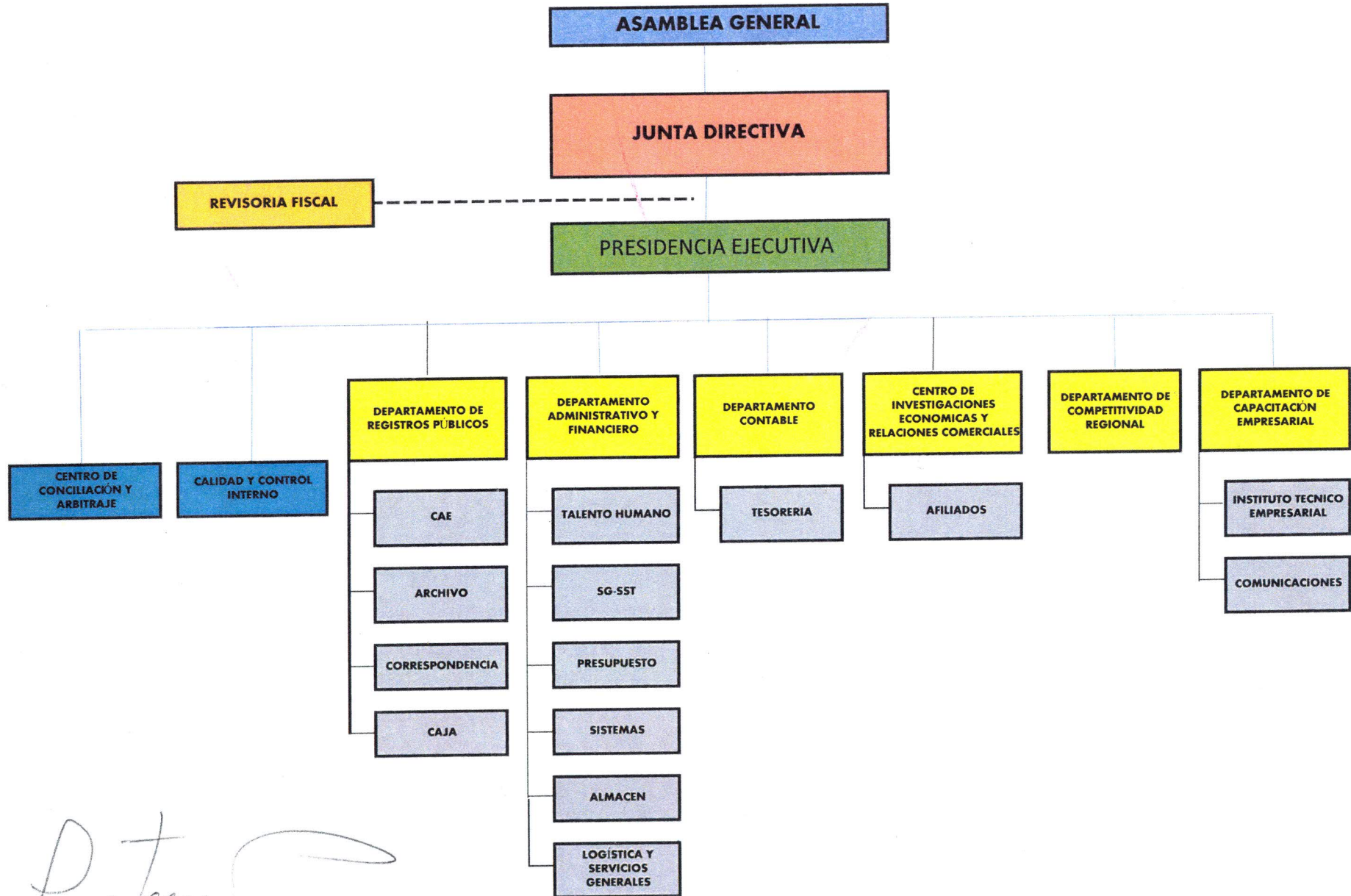


CAMARA DE COMERCIO DE IPIALES

ORGANIGRAMA - VERSION 10




JEMY CONSTANSA TERMAL PAREDES
PRESIDENTA EJECUTIVA

Protectó: Sandra Patiño Camacho
Jefe Administrativa y Financiera